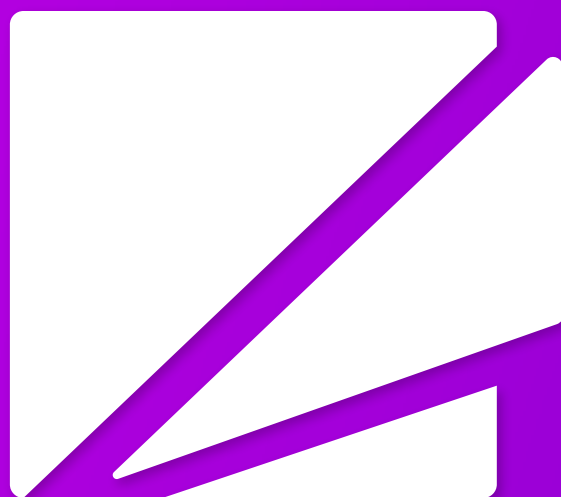




GENCOL



Somos Gencol

HUB de tecnología industrial.
Representamos marcas líderes de Finlandia,
Argentina, México y EE.UU.



Nuestra Misión
Continuidad y Confiabilidad Operativa

Excelencia en Instrumentación

Seguridad, Precisión y Continuidad Operativa

En un entorno industrial, donde cada segundo cuenta y la seguridad no es negociable, ofrecemos soluciones integrales de instrumentación, diseñadas para los desafíos más exigentes. Nuestro enfoque no es solo suministrar equipos, sino garantizar que su infraestructura opere al máximo potencial.

Prevención

Blindamos su Inversión: La mejor falla es la que nunca ocurre. Utilizamos tecnología de medición de alta resistencia y estabilidad térmica para anticiparnos al riesgo.

Monitoreo Crítico: Equipos con materiales de alta durabilidad que resisten entornos corrosivos y vibraciones extremas.

Reducción de Riesgos: Implementamos sistemas que evitan paradas no programadas y protegen la integridad del personal y los activos.

Solución

Respuesta Técnica de Alto Impacto: Cuando surge un desafío operativo, la precisión es la clave del diagnóstico. Resolvemos problemas complejos con instrumentación de respuesta inmediata.

Diagnóstico Certero: Herramientas de medición y control con certificaciones internacionales que eliminan la incertidumbre.

Recuperación Operativa: Sustitución y ajuste de componentes con estándares de ingeniería superiores, para devolver la planta a su estado óptimo en tiempo récord.

Mejora de Desempeño

Eficiencia Basada en Datos: No solo mantenemos el sistema; lo optimizamos. La calidad de nuestra instrumentación permite una lectura exacta de los procesos, traduciéndose en ahorro energético y mayor productividad.

Optimización de Procesos: Menores márgenes de error en la medición permiten ajustes finos que maximizan el rendimiento de la planta.

Larga Vida Útil: Reducimos el costo total de propiedad mediante componentes que requieren menos mantenimiento y ofrecen una confiabilidad sostenida por años.



Manten tú enfoque en la producción, mientras nosotros nos encargamos de que todo funcione a la perfección.

Vanguardia en Lubricación de Alto Rendimiento

A través de una oferta basada en la innovación tecnológica constante, proporcionamos respuestas integrales que motorizan la productividad, reducen el desgaste mecánico y aseguran el cumplimiento de las normativas internacionales más estrictas.

Tecnología RISTech Evolución en la Protección de Superficies

Mejora de Superficie: Representa una evolución significativa respecto a la tecnología de deformación plástica (PD), diseñada específicamente para elementos sometidos a alta carga y fricción.

Optimización del Contacto: Logra incrementar hasta 4 veces más la superficie de apoyo de los componentes mecánicos.

OBCS Propiedades Inherentes de Alto Nivel

Espesante Avanzado: Es un avance esencial que dota al espesante de la mayor cantidad de propiedades protectoras de forma intrínseca.

Reducción de Químicos Adicionales: Reemplaza propiedades que habitualmente se adquieren solo a través de aditivos externos, mejorando la estabilidad de la grasa.

Resistencia Superior al Agua y Carga: Su estructura química proporciona una estabilidad mecánica excepcional y una protección anticorrosiva natural, ideal para ambientes con alta humedad.

Estabilidad Térmica Extrema (HT): Su elevado punto de gota le permite operar de manera continua en aplicaciones de Alta Temperatura, manteniendo su consistencia y capacidad de sellado donde otras grasas se fluidifican.

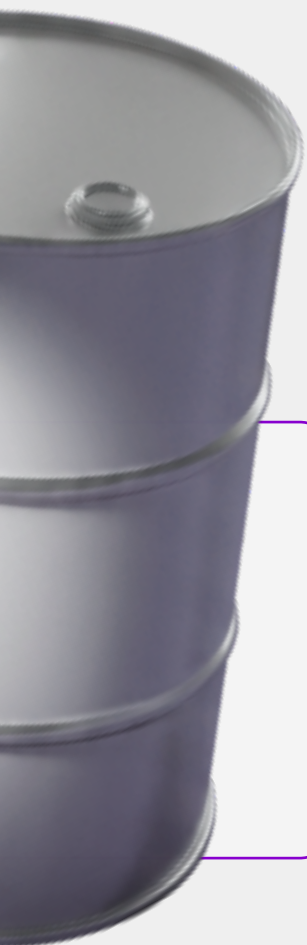
Rendimiento en Amplios Rangos de Velocidad: Gracias a su excelente estabilidad al corte, protege los elementos en operaciones de velocidad constante, evitando el contacto metal-metal.

HVSG Potencia para Servicio Pesado

Formulación Sinérgica: Combina bases sintéticas ultra puras con aditivos de extrema presión (EP) y antidesgaste (AW).

Aplicación Especializada: Ideal para las altas exigencias de la industria y otros servicios de carga pesada.

Película Lubrificante Ultra-Resistente: Garantiza la formación de una capa protectora de alta adherencia que soporta presiones extremas, evitando el contacto metal-metal en engranajes abiertos y mecanismos lentos.





Grado Alimenticio

Seguridad y Cumplimiento Sanitario

Certificación Multiseccional: Diseñados para satisfacer las crecientes exigencias sanitarias de las industrias alimenticia, farmacéutica y de procesamiento de bebidas.

Garantía de Pureza: Asegura que los procesos de producción mantengan los más altos niveles de inocuidad.

Neutralidad Sensorial: Formulación inodora e insípida que evita cualquier alteración en las características organolépticas (sabor, olor o color) del producto final

BioTech

Sustentabilidad Ambiental Certificada

Cumplimiento Normativo: Portafolio que satisface las regulaciones más exigentes de lubricantes aceptables para el medio ambiente (EAL).

Aval Internacional: Productos indicados bajo los estándares de la EPA (USA) y el Eco-Label de Europa.

Reducción de Huella Ambiental: Minimiza el impacto ecológico en áreas naturales sensibles, sin sacrificar la potencia de lubricación ni los intervalos de mantenimiento.





Filtración Magnética

Eliminación de Micropartículas de Desgaste

Representa un avance efectivo en la preservación de maquinaria industrial y automotor. Mientras que los filtros convencionales permiten el paso de partículas microscópicas, nuestras soluciones emplean campos magnéticos enfocados para capturar contaminantes ferrosos de hasta 1 micra, eliminando los agentes que causan el mayor desgaste y gobiernan la vida útil del equipo.

Captura de Partículas de Tamaño Crítico

Protección donde los Filtros Estándar Fallan: Extrae partículas metálicas microscópicas que normalmente recirculan por el sistema y aceleran el desgaste exponencial de los componentes.

Resultados Comprobados: En aplicaciones reales, se ha logrado una reducción promedio del 75% en la contaminación de aceite.

Extensión de la Vida Útil: Al remover partículas en el rango de 3-20 micras, se protege el "punto crítico de desgaste", aumentando drásticamente la confiabilidad de rodamientos, engranajes, motores y sistemas hidráulicos.

Rentabilidad y Retorno de Inversión

Reducción de Costos Operativos: Minimiza los gastos de mantenimiento al extender la vida de los componentes críticos y reducir la frecuencia de reparaciones mayores.

Mitigación de Fallas Catastróficas: Actúa como un "seguro", capturando fragmentos metálicos que podrían causar daños irreparables ante una falla de componentes.

Dispositivo Reutilizable: Al ser un elemento que se traslada de un filtro a otro, el costo de inversión se amortiza rápidamente frente al ahorro en repuestos y lubricantes.

Eficiencia en Mantenimiento: Su instalación y reubicación es sumamente rápida, requiriendo solo minutos durante los cambios de filtro estándar, lo que optimiza la disponibilidad de la flota.

Aseguramos el futuro de su operación, con ingeniería que desafía los límites del desgaste.





Tecnología de Neodimio de Alto Poder

Potencia Magnética para Entornos Extremos: Utiliza aleaciones de Neodimio diseñadas para mantener su eficacia en temperaturas de operación de hasta 150°C (300°F)

Campo Magnético Enfocado: Ingeniería patentada que proyecta la energía magnética a través de las paredes del filtro para atrapar el metal en la pared interna de forma permanente.

Escudo FluxCon™: Tecnología de blindaje que evita que el flujo magnético interfiera con componentes electrónicos externos, redirigiendo toda la potencia hacia el interior del sistema.





Revitalización Metálica en Operación

Nanotecnología Tribocerámica

Es la última frontera en el mantenimiento proactivo, permite el re-acondicionamiento de componentes sujetos a fricción y desgaste directamente en sitio y sin desarmar.

A través de una reacción física y metalúrgica, esta tecnología utiliza el propio calor de la fricción para generar una nueva superficie metal-cerámica integrada molecularmente al metal base, restaurando piezas desgastadas a sus dimensiones y tolerancias originales.

Restauración Dimensional y Microscópica

Crecimiento de Material Controlado: Permite restaurar superficies desgastadas con un crecimiento de material de hasta 15 micras (y hasta 1.1 mm en aplicaciones específicas), compensando holguras causadas por el uso.

Acabado de Espejo: Reduce drásticamente la rugosidad de la superficie 1.2 Ra a 0.12 Ra, eliminando los picos de fricción y el riesgo de "micro-soldaduras" entre piezas en contacto.

Optimización de Compresión: En motores de combustión, se han registrado aumentos en la compresión de hasta un 12%, devolviendo el desempeño original al sistema.

Blindaje Avanzado contra el Desgaste Metal-Cerámico

Dureza Superior: La nueva capa formada posee una dureza de 6-7 en la escala de Mohs, siendo extremadamente resistente a la abrasión y la corrosión electroquímica.

Propiedades de Emergencia: Proporciona propiedades de funcionamiento en seco que permiten al mecanismo sobrevivir ante pérdidas accidentales de lubricante o condiciones de lubricación deficiente.

Aislamiento Triboeléctrico: Su alta resistencia eléctrica específica, ayuda a suprimir fenómenos electromagnéticos y la corrosión galvánica que aceleran el deterioro metálico.

Eficiencia Operativa y Sustentabilidad

Máxima Rentabilidad sin Tiempos Muertos

Cero Downtime: El proceso de recubrimiento ocurre de forma auto-reactiva mientras la maquinaria está en su función productiva normal, eliminando paradas por mantenimiento.

Ahorro Energético y de Combustible: La reducción de la fricción (hasta un 30%) se traduce directamente en un ahorro de energía y combustible de entre el 15% y 20%.

Reducción de Emisiones y Residuos: Prolonga los intervalos de cambio de aceite y la vida útil de los componentes, disminuyendo el impacto ambiental y el costo de repuestos.



Nuestras Áreas de Aplicación Industrial

Cualquier Sistema Metálico Sometido a Fricción en Medio Lubricado



Motores y Compresores

Anillos, camisas, válvulas y levas.

Sistemas de Fluidos e Hidráulica

Bombas hidráulicas, motores, sistemas de vacío y unidades de potencia en plantas industriales



Rodamientos

Pistas y elementos rodantes de bolas o rodillos.

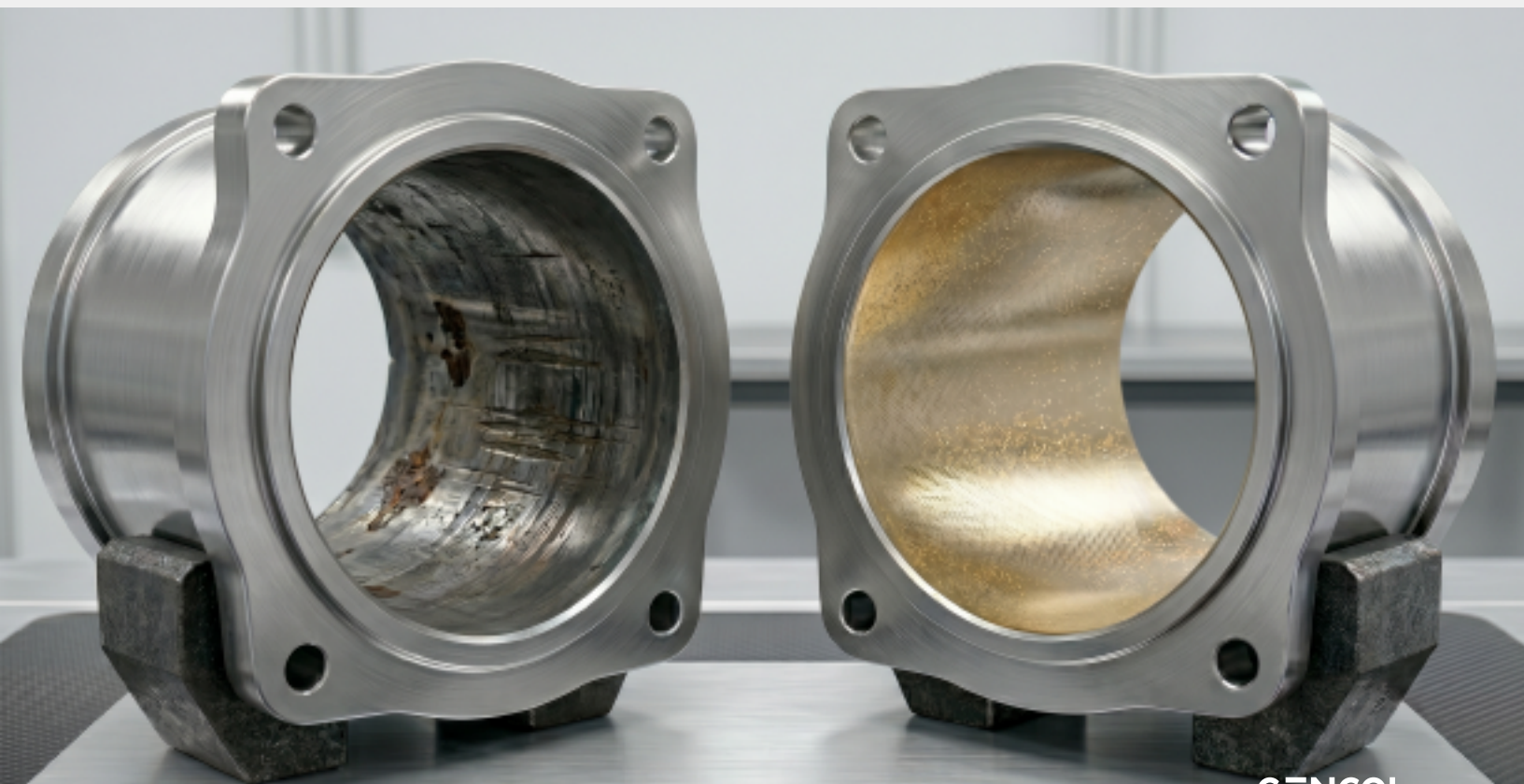
Transmisiones y Reductores

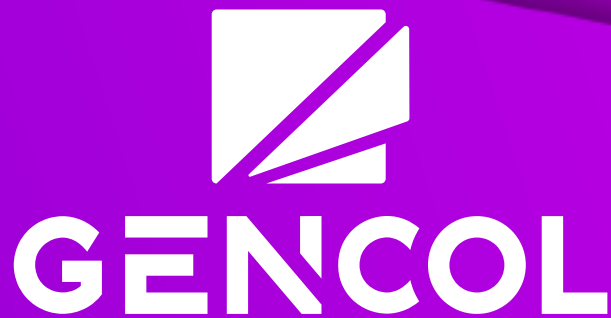
Engranajes de todo tipo y diferenciales.



Manufactura

Control y medición para presión, temperatura, neumática y vapor.





El Futuro de su Operación es Nuestra Prioridad

En Gencol Soluciones SAS, no solo proveemos tecnología de punta; nos convertimos en el aliado estratégico que su empresa necesita para alcanzar la excelencia operativa. Entendemos que cada minuto de disponibilidad cuenta y que la integridad de sus activos es el corazón de su productividad.

Nuestra pasión es ofrecerle soluciones que trasciendan lo convencional. Desde el blindaje magnético y el monitoreo de alta precisión, hasta la protección con nanotecnología tribocerámica y lubricación de alto desempeño, cada uno de nuestros servicios está diseñado con un propósito claro: prolongar la vida, asegurar la confiabilidad y proteger la rentabilidad de su negocio.

No se trata solo de mantenimiento, se trata de evolución. Estamos comprometidos con ayudarle a reducir costos y optimizar recursos, siempre bajo una visión sustentable y de respeto por el medio ambiente. Permítanos ser el aliado que impulse su maquinaria a trabajar con eficiencia como el primer día, asegurando que su inversión hoy, tenga un retorno exitoso mañana.

¿Está listo para llevar su productividad al siguiente nivel?
Transformemos juntos el rendimiento de su empresa.